

LEA CERAMICHE SALVAGUARDIA DELL'AMBIENTE

L'incessante ricerca di prestazioni di eccellenza in merito al rispetto dell'ambiente ha condotto LEA CERAMICHE al costante rispetto dei seguenti principi.

LEA CERAMICHE E L'AMBIENTE

Da sempre LEA CERAMICHE considera la tutela dell'ambiente un aspetto di grande rilevanza

- investendo in modo deciso nell'acquisto delle migliori tecnologie presenti sul mercato per ridurre al minimo gli impatti ambientali delle proprie attività
- dotando tutti i dipendenti di un ambiente di lavoro ottimale
- ottenendo prestigiose certificazioni ambientali

SLIMTECH è realizzato presso uno stabilimento produttivo dotato di **Sistema di Gestione Ambientale certificato**:

- **ISO 14001: 2004** (norma riconosciuta a livello internazionale)
- **EMAS** (Regolamento Europeo – Reg. CE 1221/09)



DOCUMENTAZIONE

La **Dichiarazione Ambientale EMAS** del sito produttivo, documento che descrive le prestazioni dello stabilimento in termini di salvaguardia dell'ambiente e tutti gli obiettivi che LEA CERAMICHE si pone nell'ottica del miglioramento continuo, è disponibile sul sito Internet www.ceramichelea.it.

PROCESSO PRODUTTIVO



SALVAGUARDIA DELLE RISORSE NATURALI

- Riduzione del consumo delle materie prime del 70%.
- Riduzione del consumo di acqua del 70%.
- Riutilizzo del 100% degli scarti crudi (ciclo produttivo) e degli scarti cotti (sottofondi di strade ed edifici).
- Riutilizzo del 100% delle acque di processo.



OTTIMIZZAZIONE PRODUZIONE SCARTI E RIFIUTI

- Riduzione della produzione di scarti crudi e scarti cotti del 50%.
- Riduzione della produzione delle acque di processo derivanti dalla produzione delle lastre.



OTTIMIZZAZIONE PERFORMANCE ENERGETICHE

- Riduzione del consumo gas naturale del 50%.
- Uso di tecnologie all'avanguardia e di soluzioni impiantistiche ottimali.



DIMINUZIONE EMISSIONI IN ATMOSFERA

- Riduzione delle emissioni nell'aria di CO2 grazie all'uso di tecnologie all'avanguardia e di soluzioni impiantistiche ottimali.
- Riduzione delle emissioni nell'aria di sostanze inquinanti (polveri, F, Pb, SOV).



TRASPORTI E IMBALLAGGI

- Possibilità di movimentare maggiori quantità di materiale per singolo viaggio, con conseguente riduzione dell'inquinamento derivante dai trasporti.
- Utilizzo di imballaggi 100% riciclabili.
- Utilizzo di pallet FAO, senza corteccia (DB) e conformi allo standard IPPC/FAO ISPM 15, offrendo quindi ai Paesi importatori ogni garanzia per la salvaguardia del proprio patrimonio forestale.



CERTIFICAZIONI AMBIENTALI

- Lo stabilimento produttivo Slimtech Lea Ceramiche possiede un Sistema di Gestione Ambientale certificato ISO 14001:2004 ed EMAS (Regolamento CE N. 1221/2009).

MATERIALE IDEALE PER EDIFICI A BASSO CONSUMO ENERGETICO



Lea Ceramiche è stata riconosciuta Partner CasaClima, ente autonomo che da vent'anni promuove il certificato energetico per gli edifici. Slimtech è ideale per la costruzione di edifici a bassissimo consumo energetico; queste sono le applicazioni nelle quali Slimtech è il materiale ottimale:



FINITURA DI PAVIMENTI E RIVESTIMENTI

Slimtech è prodotto realizzato con materie prime naturali che non contengono sostanze sintetiche, che offre prestazioni di sicurezza (resistenza al fuoco), pulibilità e durabilità decisamente superiori rispetto al legno e alla moquette.



FINITURE SUPERFICIALI DI RIVESTIMENTI A CAPOTTO E FACCIATE VENTILATE

L'utilizzo di Slimtech è indicato per la sua leggerezza, il grande formato e la facilità di installazione. Inoltre, rispetto a materiali lapidei o metallici e rispetto alle finiture ad intonaco, Slimtech offre sicuramente una maggiore resistenza agli agenti atmosferici, allo smog e agli agenti chimici, e caratteristiche di eccellenza per quanto riguarda la durabilità nel tempo (resistenza all'invecchiamento, all'azione della luce e del gelo).



IMPIANTI DI RISCALDAMENTO A PAVIMENTO:

Slimtech offre prestazioni di eccellenza poiché favorisce l'ottimizzazione del sistema completo con temperature più basse dell'acqua e di conseguenza il risparmio energetico dell'intero impianto (grazie al suo basso spessore e alla conducibilità termica superiore rispetto al legno che è materiale isolante).



FINITURA DI PANNELLI DI TAMPONAMENTO ESTERNO PER STRUTTURE E CASE PREFABBRICATE

Slimtech è la soluzione ottimale grazie alle sue caratteristiche tecniche, alla sua leggerezza e al grande formato.

CREDITI LEED

LEA CERAMICHE è membro del **U.S. Green Building Council**, organizzazione degli Stati Uniti che promuove la realizzazione di edifici ed opere nel rispetto dell'ambiente, della salute e del benessere delle persone che ci vivono e lavorano.

Credito SS 7.1 - EFFETTO ISOLA DI CALORE / rivestimento edificio (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS): 1 punto LEED è riconosciuto se in esterno si utilizzano materiali con SRI ≥ 29.*

La gran parte degli articoli Slimtech non contribuisce ad aumentare la temperatura delle zone urbane rispetto a quelle rurali (No Effetto Isola di Calore) per il rivestimento di pareti esterne, in quanto possiede Indice di Riflettanza Solare SRI ≥ 29.

Credito EA 1 - OTTIMIZZAZIONE DELLE PRESTAZIONI ENERGETICHE (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS).

La conducibilità termica λ di Slimtech è di 0,13 Watt/m²K (1,1 Kcal/m h °C). Per questo, grazie al suo spessore di soli 3,5 mm, è ideale per sistemi di riscaldamento a pavimento (trasmissione U=371 W/m²K).

Credito MR 2 - GESTIONE DEGLI SCARTI DI COSTRUZIONE (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS): 2 punti LEED sono riconosciuti se in cantiere viene riciclato almeno il 75% in peso delle materie prime – piastrelle ed imballaggi.

Slimtech e i suoi imballaggi (scatole di cartone, termoretraibili e reggette in plastica, pallet di legno) sono riciclabili al 100%. Inoltre la gestione in cantiere è molto agevole perché i pesi degli scarti da riciclare sono minimi:

- Peso Slimtech = 7,5 kg/m² (178 lb/Sq Ft)
- Peso degli imballaggi = solo il 2-3% rispetto al peso totale del materiale

Credito MR 5 - UTILIZZO DI MATERIALI LOCALI (LEED NC, CS, SCHOOLS): 2 LEED points sono assegnati se l'uso di materiali locali incide per almeno il 20% sul totale del costo delle materie prime.

- Questi Crediti LEED si applicano agli edifici costruiti entro 500 miglia (804,5 km) dallo stabilimento produttivo Lea Ceramiche (Florano Modenese – MO, Italy).
- Il contributo % in valore di Slimtech al singolo progetto LEED si calcola sulla base della posizione geografica del cantiere.

Credito MR 5 - UTILIZZO DI MATERIALI LOCALI (solo LEED CI):

- **1 punto LEED:** utilizzare almeno il 20% del valore totale di materiali e prodotti fabbricati localmente entro un raggio di 500 miglia (804,5 km) dallo stabilimento produttivo Lea Ceramiche (Florano Modenese – MO, Italy).
- **2 punti LEED:** deve essere soddisfatto il punto sopra, inoltre utilizzare almeno il 10% del valore totale di materie prime e prodotti, estratti, raccolti, recuperati o fabbricati entro le 500 miglia (804,5 km) dalla sede dell'edificio LEED.

Credito IEQ 4.1 - CONTENUTO DI VOC, ADESIVI E SIGILLANTI (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS): 1 punto LEED è raggiunto se tutti gli adesivi e sigillanti usati per interni sono conformi al Regolamento SCAQMD #1168 (il limite di VOC degli adesivi per ceramica non deve superare i 65 g/l senza acqua).

Credito IEQ 4.3 - CONTENUTO DI VOC, PAVIMENTAZIONI (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS): 1 punto LEED viene assegnato se tutta la pavimentazione è conforme ai requisiti previsti in questo Credito. Slimtech permette di ottenere 1 punto LEED perché non emette Sostanze Organiche Volatili VOC (cfr. Regolamenti LEED 2009 NC, CI, CS, SCHOOLS).

Credito IEQ 4.6 - CONTENUTO DI VOC, PARETI E CONTROSOFFITTI (solo LEED SCHOOLS): 1 punto LEED.

Slimtech permette di ottenere 1 punto LEED perché non emette Sostanze Organiche Volatili VOC (cfr. Addenda of LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction, 2009 Edition).

Credito ID 1 - INNOVATION IN DESIGN: 1-5 punti LEED per NC, CI e CS, 1-4 punti LEED per SCHOOLS.

- "Prestazione esemplare" Credito MR 2 - GESTIONE DEGLI SCARTI DI COSTRUZIONE: **1 punto LEED** è riconosciuto se in cantiere viene riciclato almeno il 95% in peso delle materie prime – materiali ed imballaggi: Slimtech e i suoi imballaggi (scatole di cartone, termoretraibili e reggette in plastica, pallet di legno) sono riciclabili al 100%.
- "Prestazione esemplare" Credito IEQ 4.6 - CONTENUTO DI VOC, PARETI E CONTROSOFFITTI (specifico per LEED SCHOOLS): **1 punto LEED**, è ottenuto per edifici LEED NC, CI, CS. Slimtech permette di ottenere 1 punto LEED perché non emette Sostanze Organiche Volatili VOC (cfr. Addenda of LEED Reference Guide for Green Building Design and Construction, 2009 Edition).

Credito RP 1- PRIORITA' REGIONALI (LEED NC, CI, CS, SCHOOLS): 1-4 punti LEED

L'edificio può guadagnare da 1 a 4 punti LEED tra i 6 crediti prioritari di rilevante importanza locale individuati nelle diverse regioni dagli USGBC regionali e chapters. Un database con i Crediti Prioritari nelle diverse Regioni e la loro applicabilità è disponibile sul sito www.usgbc.org.

LEED per EDIFICI ESISTENTI (EBOM) - OPERAZIONI DI MANUTENZIONE

Le procedure di pulizia e manutenzione delle superfici piastrelate riportate nel Catalogo Generale Lea Ceramiche e nel Manuale Tecnico Slimtech permettono di raggiungere i seguenti LEED Credits:

- Credito SS 7.2 - RIDUZIONE DELL'EFFETTO ISOLA DI CALORE (rivestimento edificio): **1 punto LEED** viene assegnato se è operativo un piano di manutenzione che assicuri che le superfici siano pulite almeno ogni 2 anni per mantenere una buona riflettanza.
- IEQ 3.1 - PULIZIE SOSTENIBILI, PROGRAMMA PULIZIE AD ALTE PRESTAZIONI: **1 punto LEED.**
- IEQ 3.3 - PULIZIE SOSTENIBILI, ACQUISTO DI DETERGENTI E MATERIALI SOSTENIBILI: **1 punto LEED.**

NC = LEED 2009 Nuove Costruzioni; CI = LEED 2009 Interni Commerciali; CS = LEED 2009 Strutture e Involucro di edifici; SCHOOLS = LEED 2009 Scuole; EBOM = LEED 2009 Edifici Esistenti e Manutenzioni.

Lea Ceramiche è membro di **Green Building Council ITALIA**, organizzazione che promuove sul territorio italiano la realizzazione di edifici ed opere nel rispetto dell'ambiente, della salute e del benessere delle persone che ci vivono e lavorano.



I Crediti ottenibili da Slimtech con LEED NC 2009 Italia (Nuove Costruzioni) sono gli stessi ottenibili con USBGC LEED NC 2009 Rating System (v. tabella). Le uniche differenze riguardano i Crediti MR 5 - MATERIALI REGIONALI (diverso meccanismo di calcolo della distanza del sito produttivo e delle materie prime dal cantiere) ed IEQ 4.1 - CONTENUTO DI VOC, ADESIVI E SIGILLANTI (max emissioni di VOC = 200 mg/m3, v. test GEV Emicorde EC1 ed. 03.03.2009).

* Non applicabile su: BSP Slimtech: stuccata, lappata. Arenaria Slimtech: brown. Gouache.10: black stone, deep sea. Shade: black coffee. RE-evolutions: SRC030