

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE		HP 15 EVO	HP 22 EVO	HP 30 EVO
Peso	kg	256	260	335
Altezza	mm	1304	1304	1408
Larghezza	mm	560	560	780
Profondità	mm	685	785	775
Diametro tubo scarico fumi	mm	120	120	120
Diametro tubo aspirazione aria	mm	50	50	50
Potenza termica globale min	kW	4,9	7,3	10,1
Potenza termica utile min	kW	4,3	6,5	9,1
Potenza termica globale max	kW	16,7	24,5	33,9
Potenza termica utile max (resa all'acqua)	kW	15	22	31,3
Consumo orario combustibile min	kg/h	1	1,5	2,1
Consumo orario combustibile max	kg/h	3,4	5	7
Capacità serbatoio pellet	kg	43	60	71
Tiraggio del camino consigliato	Pa	0,5 ÷ 10	1 ÷ 10	1,5 ÷ 10
	mbar	0,005 ÷ 0,1	0,01 ÷ 0,1	0,015 ÷ 0,1
Potenza elettrica nominale	W	420	420	420
Consumo elettrico a potenza ridotta	W	70	70	70
Consumo elettrico a potenza nominale	W	100	100	100
Potenza in stand By	W	3,5	3,5	3,5
Tensione nominale	Vac	230	230	230
Frequenza nominale	Hz	50	50	50
Diametro tubo entrata/uscita acqua	"	1	1	1
Diametro tubo scarico automatico	"	1/2	1/2	1/2
Prevalenza pompa	m	6	6	6
Max pressione idrica di esercizio ammessa	bar	2,5	2,5	2,5
Min pressione idrica di esercizio ammessa	bar	0,6	0,6	0,6
Temperatura fumi a potenza ridotta	°C	58	65,4	69,1
Temperatura fumi a potenza nominale	°C	97,3	134,6	116,5
Portata dei fumi potenza ridotta	kg/s	0,0051	0,0062	0,0091
Portata dei fumi potenza nominale	kg/s	0,0123	0,0150	0,0177
Classe caldaia		5	5	5
Periodo di combustione	h	12	12	10
Campo di regolazione termostato acqua	°C	65-80	65-80	65-80
Temperatura minima ritorno acqua	°C	55	55	55
Rendimento diretto a potenza nominale	%	90,2	90,0	92,5
Rumorosità *	dB	40	40	40
Apparecchio a condensazione		NO	NO	NO

\* Valore rilevato in camera anecoica con apparecchio funzionante a potenza nominale.

HP 15 EVO		FLUSSO D'ACQUA (kg/h)	RESISTENZA LATO ACQUA (mbar)
Salto di temperatura corrispondente	$\Delta T = 10K$	1312	160
	$\Delta T = 20K$	656	40

  

HP 22 EVO		FLUSSO D'ACQUA (kg/h)	RESISTENZA LATO ACQUA (mbar)
Salto di temperatura corrispondente	$\Delta T = 10K$	1938	367
	$\Delta T = 20K$	969	92

  

HP 30 EVO		FLUSSO D'ACQUA (kg/h)	RESISTENZA LATO ACQUA (mbar)
Salto di temperatura corrispondente	$\Delta T = 10K$	2668	687
	$\Delta T = 20K$	1334	172

## IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

<b>A</b>	Display	<b>T1</b>	Scarico sicurezza 3 bar
<b>B</b>	Coperchio serbatoio Pellet	<b>T2</b>	Mandata/ uscita caldaia
<b>C</b>	Porta	<b>T3</b>	Ritorno/ ingresso caldaia
<b>D</b>	Presa alimentazione per cavo elettrico		
<b>E</b>	Termostato di sicurezza (riarmo manuale) 100°C		
<b>F</b>	Termostato di sicurezza (riarmo manuale) 85°C		
<b>G</b>	Tubo scarico fumi di combustione		
<b>H</b>	Tubo aspirazione aria per la combustione		
<b>I</b>	Interruttore principale di avviamento		
<b>J</b>	Porta seriale		

